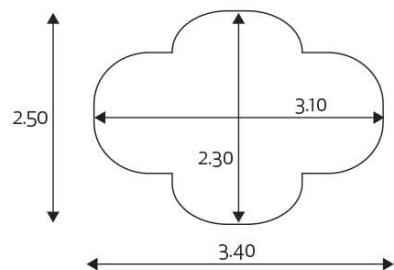
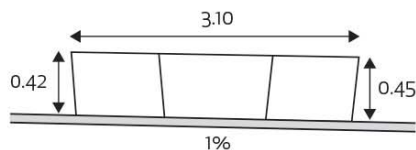


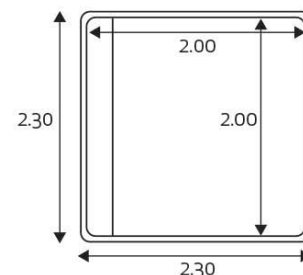
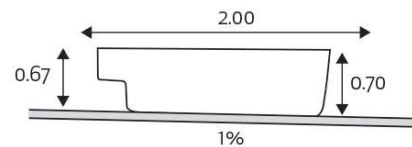
Mod.C-1



	Interior	Exterior
Largo	3.10 m	3.40 m
Ancho	2.30 m	2.50 m
Profundidad máx	0.45 m	
Profundidad Mín	0.42 m	
Peso	60 Kg	
Cubicaje aproximado	3m3	
Porcentaje desnivel	1%	

- Solera de hormigón de 10 cm de espesor con desnivel del 1%
- Medidas exteriores para efectuar la excavación
- 1 toma de impulsión
- 1 toma de sumidero o fondo

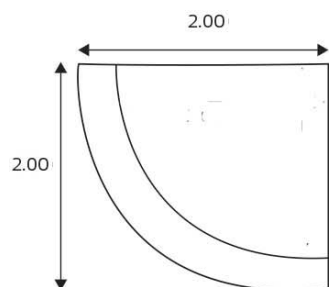
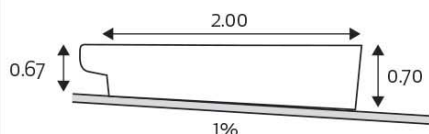
Mod.C-2



	Interior	Exterior
Largo	2.00 m	2.30 m
Ancho	2.00 m	2.30 m
Profundidad máx	0.70 m	
Profundidad Mín	0.67 m	
Peso	90 Kg	
Cubicaje aproximado	2.88m3	
Porcentaje desnivel	1%	

- Solera de hormigón de 10 cm de espesor con desnivel del 1%
- Medidas exteriores para efectuar la excavación
- 2 tomas de impulsión
- 1 skimmer
- 1 toma de sumidero o fondo

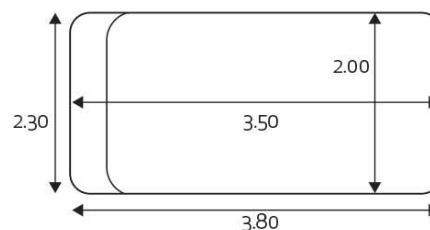
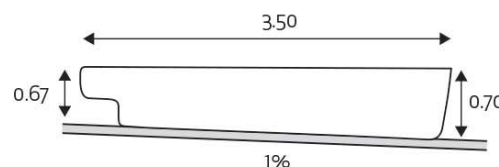
Mod.R-2



	Interior	Exterior
Largo	2.00 m	2.30 m
Ancho	2.00 m	2.30 m
Profundidad máx	0.70 m	
Profundidad Mín	0.67 m	
Peso	130 Kg	
Cubicaje aproximado	2.88m3	
Porcentaje desnivel	1%	

- Solera de hormigón de 10 cm de espesor con desnivel del 1%
- Medidas exteriores para efectuar la excavación
- 2 tomas de impulsión
- 1 skimmer
- 1 toma de sumidero o fondo

Mod.C-35



	Interior	Exterior
Largo	3.50 m	3.80 m
Ancho	2.00 m	2.30 m
Profundidad máx	0.70 m	
Profundidad Mín	0.67 m	
Peso	130 Kg	
Cubicaje aproximado	5m3	
Porcentaje desnivel	1%	

- Solera de hormigón de 10 cm de espesor con desnivel del 1%
- Medidas exteriores para efectuar la excavación
- 2 tomas de impulsión
- 1 skimmer
- 1 toma de sumidero o fondo
- 1 barredora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS del políester reforzado con fibra de vidrio

La fabricación de todas nuestras piscinas se lleva a cabo mediante el laminado manual de sucesivas capas de Fibra de Vidrio "MAT-Emulsión", impregnadas de resina de poliéster, ortoftálica y tixotrófica, más una primera capa de resina de vinilester (antiácida) Derakane TM, que le proporciona mayor resistencia frente al producto químico y una nula absorción de agua, y se finaliza con una capa de Tejido de Fibra de Vidrio impregnado con resina de poliéster, proporcionando una dureza y resistencia superiores. Siendo su acabado final, con una pintura tipo Gel-Coat. Finalmente, se refuerzan las paredes del vaso, con unas bandas de fibra de vidrio de gramaje superior a 900, impregnadas con resinas de poliéster, que dotan a la piscina de una mayor fuerza estructural. Su coronación, según modelos se haya formada por 2 barras de hierro de 6mm o en los modelos de riñón con varillas de hierro corrugado, sobre las que van soldadas 4 pletinas en "T", donde se anclarán posteriormente las cadenas para su manipulación y transporte. Esta fabricación asegura que el casco de la piscina, sea completamente estanco y tenga una fuerza estructural suficiente para soportar los litros de agua, de cubicaje de la misma, una vez instaladas siguiendo la norma del fabricante.

Peso específico	1.4 - 1.7
Resistencia a tracción	700 - 1400 K/cm2
Resistencia a compresión	1050 - 1750 K/cm2
Resistencia a flexión	1400 - 2800 K/cm2
Dureza barcol	40 - 80
Calor específico	0.09 Kcal/k°C
Conductividad térmica	0.068 Kcal/mh°C

Estabilidad a la luz solar	Excelente
Resistencia a la intemperie	Excelente
Coefficiente de dilatación	3.6 x 10 mm/m°C
Resistencia al calor continuo	66 - 177°C
Velocidad de combustión	Lenta a autoextinción
Resistencia ácidos y álcalis (Gel-Coat Isoftálico)	Excelente
Conservación y envejecimiento	Excelente

